



Dostawa sprężyn talerzowych jako części zamiennych

Zasadniczo sprzęgła bezpieczeństwa ENEMAC muszą zostać odesłane do producenta w celu przeprowadzenia naprawy lub przebudowy. Gwarancja prawidłowego działania może zostać udzielona wyłącznie na sprzęgła, które zostały przebudowane lub naprawione przez firmę ENEMAC GmbH. Sprężyny talerzowe mogą być dostarczane jako części zamienne wyłącznie w przypadku, gdy odesłanie danego sprzęgła nie jest możliwe, a klient wyraźnie odmawia dostarczenia sprzęgła zamiennego.

W takim przypadku jednak wygasa obowiązek gwarancyjny firmy ENEMAC GmbH.

Firma ENEMAC GmbH nie może udzielić gwarancji prawidłowego działania sprzęgieł bezpieczeństwa przebudowanych przez klienta, ponieważ:

- sprzęgła bezpieczeństwa pełnią funkcję zabezpieczającą i muszą niezawodnie zapewniać jej prawidłowe działanie;
- prawidłowe działanie funkcji zabezpieczającej sprzęgła zależy od właściwego obchodzenia się ze specjalną sprężyną talerzową oraz jej prawidłowego ustawienia;
- w zakresie regulacji charakterystyka specjalnej sprężyny talerzowej ENEMAC przebiega dokładnie odwrotnie niż w przypadku standardowej sprężyny talerzowej, dlatego również reaguje w przeciwnym kierunku.

Zamawiając i otrzymując sprężyny talerzowe, klient zrzeka się wszelkich roszczeń z tytułu gwarancji.

Ilustrowane objaśnienia dotyczące wskazówek montażowych



Oznaczenie sprzęgła bezpieczeństwa w momencie dostawy
(po lewej: pierścień zaciskowy; po prawej: nakrętka regulacyjna)

Instrukcja montażu

Podczas wymiany sprężyn talerzowych należy przestrzegać następujących punktów:

1. Zdemontować nakrętkę regulacyjną (pierścień zaciskowy) i wyjąć sprężynę talerzową.
2. Usunąć oznaczenia MIN i MAX z nakrętki regulacyjnej (pierścienia zaciskowego).
3. Zamontować dostarczoną sprężynę talerzową we właściwym położeniu: mniejsza średnica musi być skierowana stroną wypukłą w kierunku nakrętki regulacyjnej (pierścienia zaciskowego), natomiast większa średnica stroną wklęsłą w kierunku kulek (patrz instrukcja obsługi „Ustawianie momentu wyzwalamyjącego TA”).
4. Ponownie zamontować nakrętkę regulacyjną (pierścień zaciskowy) i dokręcać ją do momentu, aż sprężyna talerzowa będzie płaska lub nawet lekko wciśnięta do wewnątrz (wklęsła). Moment wyzwalamyjący sprzęgła znajduje się teraz w prawidłowym zakresie regulacji.
5. Obracając nakrętkę regulacyjną (pierścień zaciskowy) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i mierząc moment wyzwalamyjący, ustawić sprzęgło na maksymalny moment wyzwalamyjący MAX. Następnie, względem oznaczenia referencyjnego na piaście, nanieść nowe oznaczenie „MAX” na nakrętce regulacyjnej (patrz instrukcja obsługi „Ustawianie momentu wyzwalamyjącego TA”).

6. Rzeczywiście działający moment wyzwalający TA można prawidłowo zmierzyć tylko wtedy, gdy:

6.1. w przypadku typów ECA i ECB sprzęgło bezpieczeństwa jest zmontowane z kołem pasowym lub kołnierzem adapterowym albo warunki montażowe są symulowane za pomocą urządzenia pomiarowego.

6.2. w przypadku wszystkich pozostałych typów przestrzegane są instrukcje montażu (patrz instrukcja obsługi).

7. Wartości nastawcze momentu wyzwalającego są podane w odpowiedniej karcie katalogowej.

8. Obracając nakrętkę regulacyjną (pierścień zaciskowy) zgodnie z ruchem wskazówek zegara i mierząc moment wyzwalający, należy ustawić sprzęgło na minimalny moment wyzwalający MIN. Następnie, względem oznaczenia referencyjnego na piaście, należy nanieść nowe oznaczenie „MIN” na nakrętce regulacyjnej (pierścieniu zaciskowym).

9. Obracając nakrętkę regulacyjną (pierścień zaciskowy) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i mierząc moment wyzwalający, należy ustawić sprzęgło na żądany moment wyzwalający (pomiędzy MIN a MAX).

10. Mocno dokręcić śruby zabezpieczające na nakrętce regulacyjnej (pierścieniu zaciskowym).

