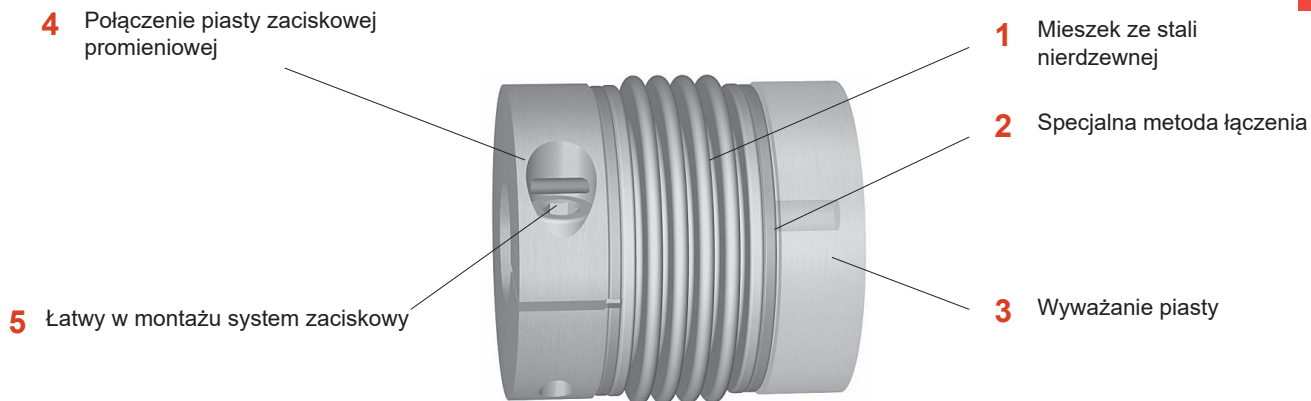
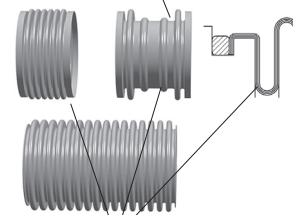




1 Mieszek ze stali nierdzewnej

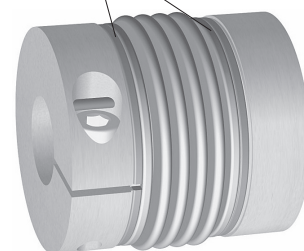
- Mieszek metalowy zapewnia całkowicie bezluzowe i precyzyjne kątowno przeniesienie momentu obrotowego, przy wyjątkowo wysokiej sztywności skrętnej i dużej elastyczności (kompensacja niewspółosiowości wałów).
- Zminimalizowany moment bezwładności.
- Bez zużycia i bezobsługowy.
- Temperatury pracy do 350 °C.
- Najwyższa jakość dzięki precyzyjnej produkcji.
- 100% kontrola końcowa.
- System modułowy z szerokim wyborem różnych wariantów mieszka.
- Najwyższy poziom know-how w zakresie indywidualnego projektowania mieszka.

Certyfikowane blachy ze stali nierdzewnej



Cienkościenny, wielowarstwowy mieszek ze stali nierdzewnej

Połączenie poprzez wywijanie i wciskanie



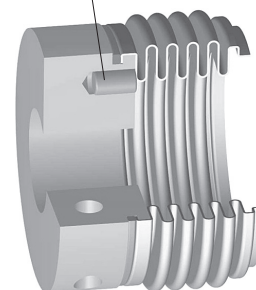
2 Specjalna metoda łączenia

- Specjalna metoda łączenia poprzez wywijanie i wciskanie zapewnia optymalne, bezluzowe połączenie piast aluminiowych z wielowarstwowymi mieszkami ze stali nierdzewnej. Alternatywnie, w przypadku piast stalowych lub ze stali nierdzewnej, do połączenia mieszka stosuje się specjalną metodę spawania Micro-Plasma.
- W przeciwieństwie do połączeń klejowych obie metody łączenia zapewniają nieograniczoną trwałość zmęczeniową nawet w krytycznych warunkach eksploatacji (-50 °C do 350 °C, działanie chemikaliów). Moment obrotowy przenoszony przez każdą warstwę mieszka jest przy tym niezawodnie przekazywany do piasty.

3 Wyważanie piasty

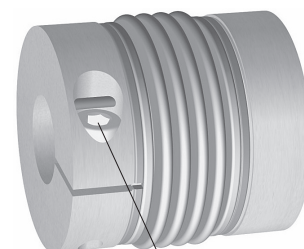
- Sworzeń wyważający zapewnia standardową klasę wyważenia Q 16.
- Możliwe są prędkości obrotowe do 20 000 min⁻¹ (w zależności od wielkości).
- Większa płynność pracy i korzystne właściwości w zakresie drgań.
- Dzięki dodatkowemu procesowi wyważania (opcja) można uzyskać klasy wyważenia od Q 1 do Q 2,5.

Sworzeń wyważający



4 Promieniowe połączenie piasty zaciskowej

- Piasty zaciskowe z wysokowytrzymałego aluminium zapewniają wysoką nośność przy niewielkiej masie.
- Prosty i szybki montaż promieniowy połączenia wał–piasty.
- Bezluzowe, cienne przenoszenie podanych momentów znamionowych bez konieczności stosowania wpustu.
- Niski moment bezwładności masy do dynamicznych zastosowań napędowych.
- Otwory w piastach (D1/D2, standardowa tolerancja G6) wykonywane są zgodnie ze specyfikacją klienta.
- Dodatkowy rowek wpustowy dostępny opcjonalnie.

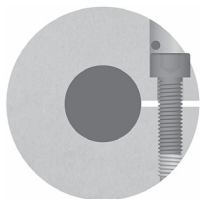
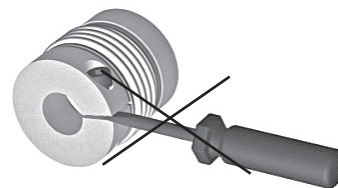


Śruba z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym, niklowana, klasa wytrzymałości 10.9

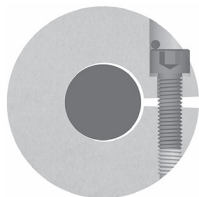
5 Łatwy w montażu system zaciskowy

Zalety:

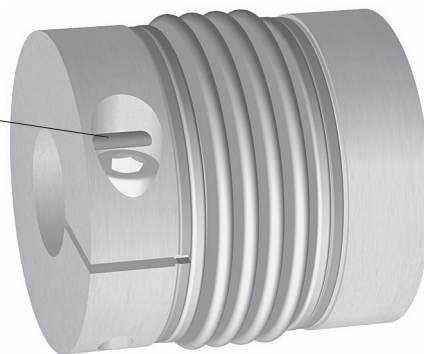
- Rewolucja w montażu sprzęgieł
- Brak skracania lub wydłużania mieszka metalowego
- Znaczna oszczędność czasu – brak konieczności wykonywania dodatkowych prac
- Możliwość montażu „na ślepo” – do montażu wystarcza otwór w kołnierzu sprzęgła
- Skuteczna kompensacja błędów tolerancji pasowania wał-piasta
- Brak konieczności stosowania dodatkowych narzędzi
- Brak ryzyka uszkodzenia otworu piasty
- Bezpieczny demontaż silnika bez ryzyka uszkodzenia sprzęgła



Piasta zaciskowa sprzęgła jest połączona z wałem bezluzowo i siłowo.



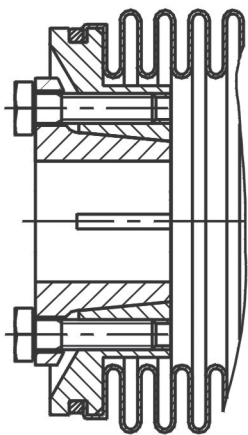
Piasta zaciskowa sprzęgła jest podczas montażu elastycznie rozszerzana.



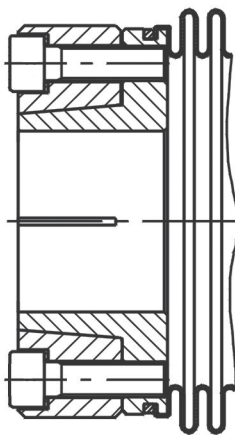
6 Połączenie zaciskowe stożkowe

Zalety:

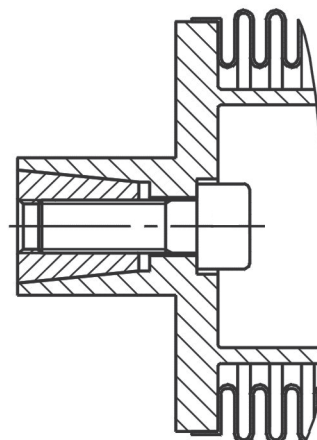
- Bezpieczne przenoszenie momentu obrotowego, również przy małych średnicach, dzięki wzmocnieniu siły (zasada klina)
- Bezluzowe, bezzużyciowe i siłowe połączenie (nie jest wymagane stosowanie wpustu)
- Symetryczna obrotowo konstrukcja, bardzo dobra jakość wyważenia, przystosowana do wysokich prędkości obrotowych
- Piasta rozprężna stożkowa do montażu osiowego na wale drażonym



Stożkowa tuleja zaciskowa



Piasta zaciskowa z pierścieniem stożkowym



Piasta rozprężna stożkowa