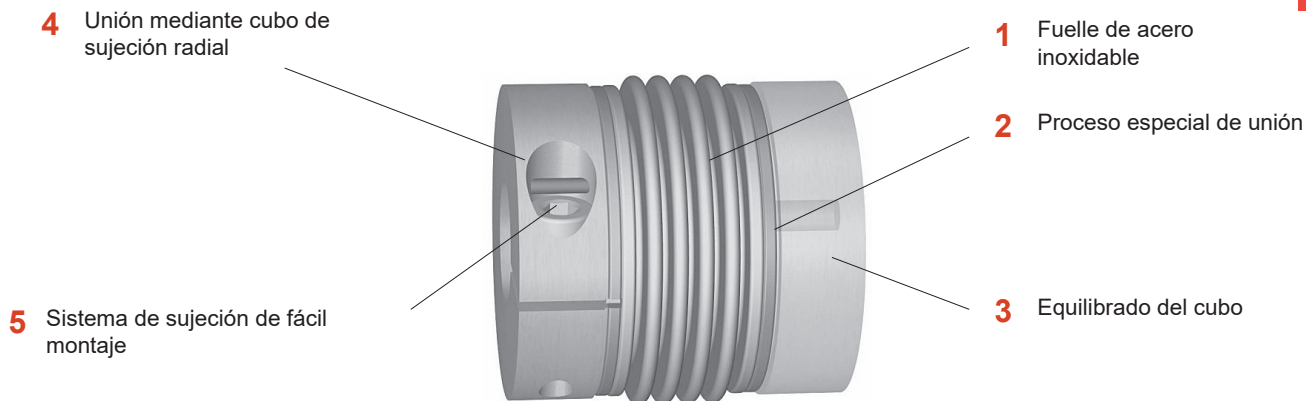
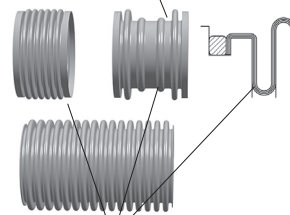




1 El fuelle de acero inoxidable

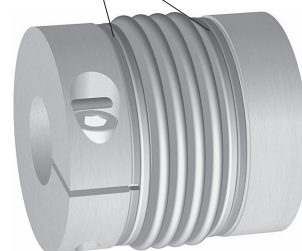
- El fuelle metálico garantiza una transmisión del par absolutamente sin juego y angularmente precisa, con una rigidez torsional extremadamente elevada y una gran flexibilidad (compensación de desalineaciones de los ejes).
- Momento de inercia minimizado.
- Sin desgaste y sin mantenimiento.
- Temperaturas de funcionamiento de hasta 350 °C.
- Máxima calidad gracias a la fabricación de precisión.
- Control final al 100 %.
- Sistema modular con una gran variedad de variantes de fuelle.
- Máximo know-how en el diseño específico de fuelles.

Chapas de acero inoxidable certificadas

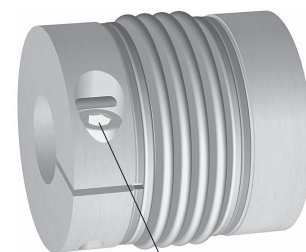
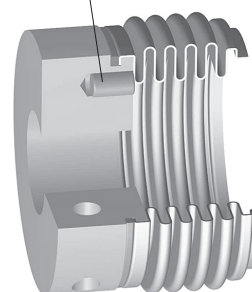


Fuelle de acero inoxidable multicapa de pared delgada

Unión mediante rebordado y prensado



Pasador de equilibrado



Tornillo de cabeza cilíndrica con hexágono interior, niquelado, clase de resistencia 10.9

2 Proceso especial de unión

- El proceso especial de rebordado y prensado constituye la unión óptima y sin juego entre los cubos de aluminio y los fuelles de acero inoxidable multicapa. Como alternativa, en los cubos de acero o de acero inoxidable se utiliza un proceso especial de soldadura Micro-Plasma para la unión del fuelle.
- A diferencia de las uniones adhesivas, ambos procesos de unión garantizan una resistencia a la fatiga prácticamente ilimitada, incluso en condiciones de funcionamiento críticas (-50 °C a 350 °C y exposición a productos químicos). De este modo, el par transmisible de cada una de las capas del fuelle se transmite de forma segura al cubo.

3 Equilibrado del cubo

- El pasador de equilibrado garantiza una calidad de equilibrado estándar de Q 16.
- Son posibles velocidades de giro de hasta 20 000 min⁻¹ (según el tamaño).
- Mayor suavidad de marcha y un comportamiento vibratorio favorable.
- Mediante un proceso adicional de equilibrado (opcional), se alcanzan calidades de equilibrado de Q 1 a Q 2,5.

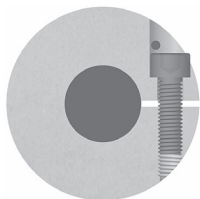
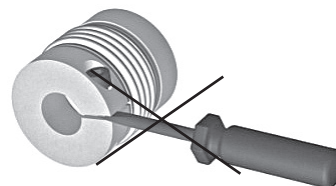
4 Unión mediante cubo de sujeción radial

- Cubos de sujeción de aluminio de alta resistencia para una elevada capacidad de carga con un peso reducido
- Montaje radial sencillo y rápido de la unión eje-cubo
- Transmisión del par nominal indicado sin juego y mediante unión por fricción, sin necesidad de chavetero
- Bajo momento de inercia para aplicaciones de accionamiento dinámicas
- Los taladros de los cubos (D1/D2, tolerancia estándar G6) se realizan según las especificaciones del cliente
- Chavetero adicional disponible opcionalmente

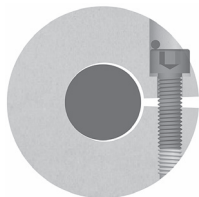
5 Sistema de sujeción de fácil montaje

Ventajas:

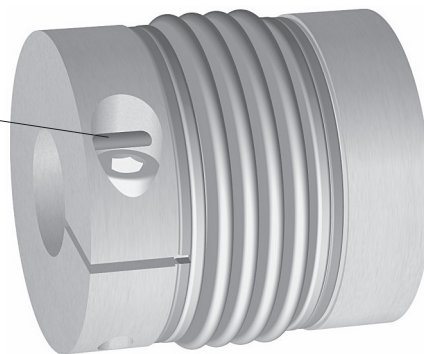
- La revolución en el montaje de acoplamientos
- Sin compresión ni elongación del fuelle
- Ahorro considerable de tiempo, sin necesidad de trabajos posteriores
- Posibilidad de montaje a ciegas; es suficiente un orificio en la carcasa del acoplamiento
- Los errores de tolerancia del ajuste eje-cubo se compensan en gran medida
- No se requieren herramientas adicionales
- No se daña el taladro del cubo
- No se destruye el acoplamiento al desmontar el motor



El cubo de sujeción del acoplamiento está unido al eje sin juego y mediante unión por fricción.



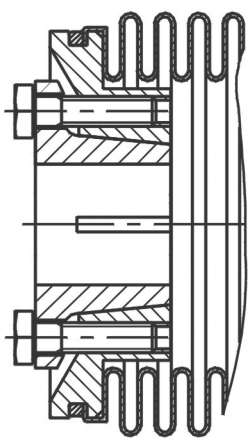
El cubo de sujeción del acoplamiento se expande elásticamente para el montaje.



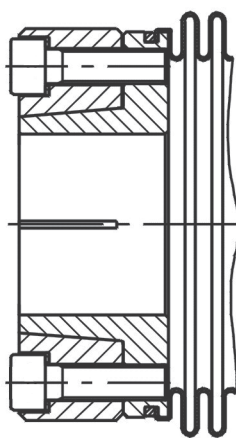
6 La unión de sujeción cónica

Ventajas:

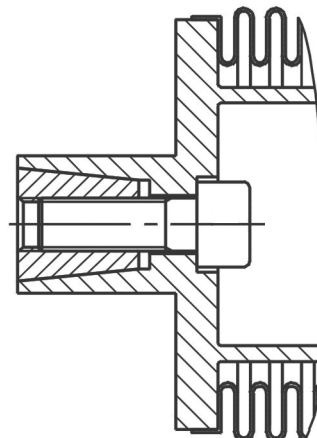
- Gracias a la amplificación de la fuerza (principio de cuña), transmisión segura de los pares de giro incluso con diámetros pequeños
- Sin juego, sin desgaste y mediante unión por fricción (no se requiere chaveta)
- Simétrico respecto al eje de rotación, excelente calidad de equilibrado, adecuado para altas velocidades de giro
- Cubo expansible cónico para montaje axial en ejes huecos



Casquillo de sujeción cónico



Cubo de sujeción con anillo de apriete cónico



Cubo expansible cónico